



Du 14 au 18 juin 2021

	MIDI	SOIR
Lundi 14 juin	Melon / Pastèque / Salade verte* Filet mignon* Pommes rissolées* Yaourt / Fromage* Crème dessert*	Sardines au Beurre / Salade verte* Omelette aux herbes* Haricots verts persillés* Yaourt / Fromage* Fruit de saison***
Mardi 15 juin	Tomate Antiboise / Carottes râpées aux raisins secs / Salade verte* Pané végétal* Brocolis à l'huile d'olive** Yaourt / Fromage* Fruit***	Salade de Perles marines / Salade verte* Bruschetta au Saumon* Salade Verte** Yaourt / Fromage* Compote*
Mercredi 16 juin	Feuilletée du Pêcheur / Crudités Salade verte* Poulet Basquaise* Riz* Yaourt / Fromage BIO* Salade de fruits*	Terrine de Poisson / Salade verte* Poisson pané* Poireaux** Yaourt / Fromage BIO* Pastèque***
Jeudi 17 juin	Œuf dur / Betteraves sauce Bulgare Salade verte* Saucisse* Petits pois - Carottes** Yaourt / Fromage BIO* Fruit***	Surimi / Salade verte composée* Flammkueche** Salade Verte** Yaourt / Fromage* Mousse au Chocolat*
Vendredi 18 juin	Melon / Crudités / Salade verte* Filet de Poisson sauce Citronnée* Crumble de Courgettes** Yaourt / Fromage BIO* Fruit de saison***	<p><u>Légende :</u></p> <p>* crudités, potages, entrées diverses * plats protidiques (viandes, œufs, poissons...) ** légumes * féculents (riz, pommes de terre, pâtes) * produits laitiers (yaourt, fromage) *** fruits ou * préparations sucrées</p>



Un goûter (fruits/laitages-Bio/pain et biscuits) est servi aux élèves de l'établissement à la pause de 10h00 pour les élèves de l'école primaire et 16h30 pour tous les élèves internes.


